

BP_RP_003

VUT BRNO ÚST		FSI		Výrobní postup		Název celku : MODULÁRNÍ SYSTÉM – PŘÍPRAVEK		Název skupiny : ZÁKLADNÍ DESKA	
20.05.2015		Vyhotovil : Pilař		Kontroloval :		Polotovar : 520x105-690			
Název součásti : ZÁKLADNÍ		Číslo výkresu součásti : BP_RP_003		Vydání postupu : Pilař					
Číslo op. pořadov é :	Název, označení stroje, zařízení, pracoviště :	Dílna :	Popis práce v operaci :					Výrobní nástroje, přípravky, měřidla, pomůcky :	
Orientač ní :	Třídící číslo :								
00/00	Sklad	Koope race	Objednat materiál o rozměrech 520x105-690 na sklad						
01/01	Vertikální obráběcí centrum VF-6 38/3	3	<div>Upnout za výšku 5</div> <div>Hrubovat čelo s přídavkem 0,3</div> <div>Hrubovat konturu obrobku 520x690 s přídavkem 0,3</div> <div>Hrubovat konturu obrobku 520x690 s přídavkem 0,1</div> <div>Vyvrtat díry 4xØ17,5 skrz</div> <div>Vyvrtat díry 4xØ10,2 do hloubky 36</div> <div>Hrubovat díry 4xØ26 do hloubky 16</div> <div>Hrubovat drážky (10x) šířky 12 do hloubky 25 s přídavkem 0,3</div> <div>Hrubovat T-drážku šířky 20</div> <div>Dokončit drážky (10x) šířky 12 do hloubky 17</div> <div>Dokončit konturu obrobku 520x690</div> <div>Dokončit čelo s přídavkem 0,1</div> <div>Srazit hrany 1x45</div> <div>Otočit obrobek o 180°</div> <div>Upnout za hloubku 30</div> <div>Hrubovat drážky šířky 15 s přídavkem 0,1</div> <div>Dokončit drážky šířky 15</div> <div>Vyvrtat díry pro kolíky 4xØ9,8 do hloubky 22</div>					<div>Digitální posuvné měřidlo</div> <div>T1</div> <div>T3</div> <div>T2</div> <div>T4</div> <div>T5</div> <div>T17</div> <div>T2</div> <div>T7</div> <div>T2</div> <div>T2</div> <div>T1</div> <div>T18</div> <div>Digitální posuvné měřidlo</div> <div>T17</div> <div>T11</div>	

BP_RP_003

			Vystružit díry pro kolíky 4xØ10 do hloubky 22 Srazit hrany 1x45 Ručně vytvořit závit 4xM12 do hloubky 24	T12 T18 Zavítník M12
02/02	kontrola 67/2	2	Kontrolovat závity M12 – četnost 100% Kontrolovat díry na kolíky 4xØ10H7 – četnost 100% Kontrolovat rozteč děr pro kolíky 60, 120 – četnost 100% Kontrolovat sražení hran 1x45°- vizuálně 100%	Závitový kalibr M12 ČSN 254020 Digitální posuvné měřidlo
03/03	Expedice MONT/1	1	Vyčkat na výrobky s označením: BP_RP_003, BP_RP_005, BP_RP_006, BP_RP_007, BP_RP_008 Zabalit všechny výrobky Poslat firmě NAREX Ždánice, spol. s r. o.	
04/04	NAREX Ždánice, spol. s r. o.	Kooperace	Kalit součást na 58-62 HRC	
05/05	Expedice MONT/1	1	Vybalit součásti Předat na kontrolu	
06/06	kontrola 67/2	2	Kontrolovat závity M12 – četnost 100% Kontrolovat díry na kolíky 4xØ10H7 – četnost 100% Kontrolovat rozteč děr pro kolíky 60, 120 – četnost 100% Kontrolovat sražení hran 1x45°- vizuálně 100%	Závitový kalibr M12 ČSN 254020 Digitální posuvné měřidlo
07/07	BPH 300 5615 87/3	3	Upnout za výšku 30 Brousit spodní čelo – Ra 0,8 Otočit obrobel Upnout za výšku 30 Brousit spodní čelo – Ra 0,8	Digitální posuvné měřidlo Brousicí kotouč 99A46M8V6 40 175x20x20 EN12413
08/08	kontrola 67/2	2	Kontrolovat broušené plochy Ra 0,8 – četnost 100%	SURFEST SJ-210